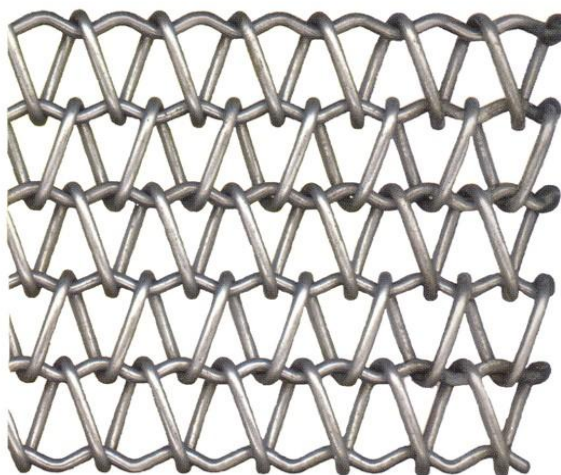


**METALLIC CONVEYOR BELTS**

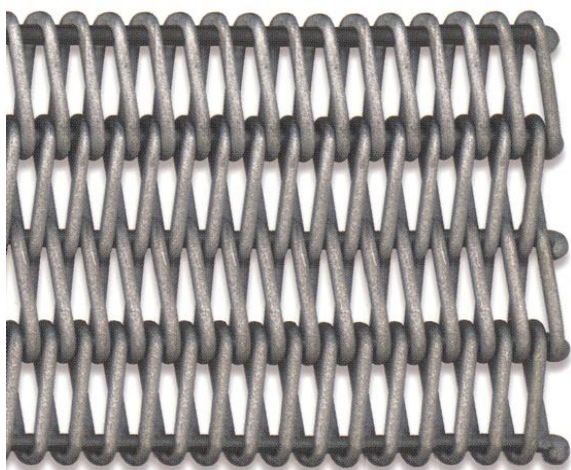


**TYPE A**

### **Nastri standard**

Bordi saldati, spirali filo piatto o tondo alterne destre e sinistre, barrette ondulate. Larghezza max. 5000 mm.

APPLICAZIONI: Industria della panificazione, dolciaria, del vetro, termoretraibili e pastorizzatori.

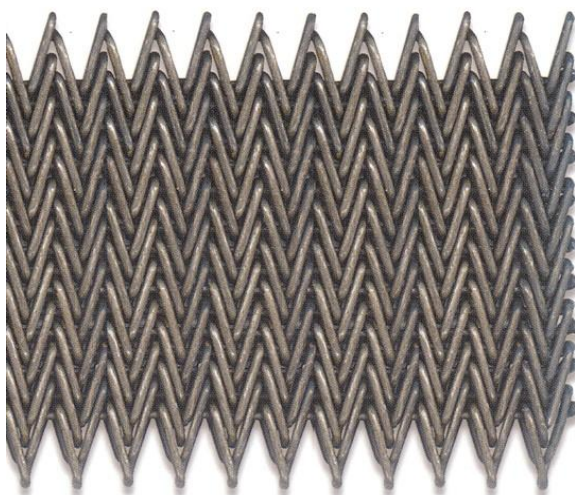


**TYPE B**

### **Nastri pesanti**

Bordi saldati o agganciati, spirali filo piatto o tondo alterne destre e sinistre, barrette diritte. Larghezza max. 2500 mm.

APPLICAZIONI:  
Industrie del vetro, dolciaria e meccanica.

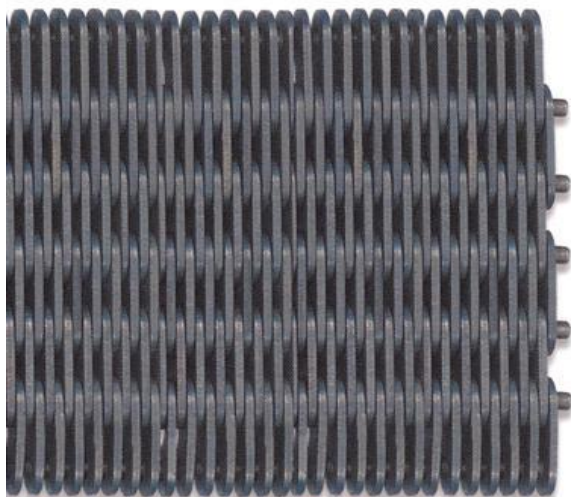


**TYPE C**

### **Nastri tripla spirale**

Strutturati da più spirali, con barrette diritte o ondulate per una superficie piana. Larghezza max. 3000 mm.

APPLICAZIONI:  
Accumulo dove si necessita di un superficie estremamente piana



**TYPE D**

### **Nastri con catena silenziosa**

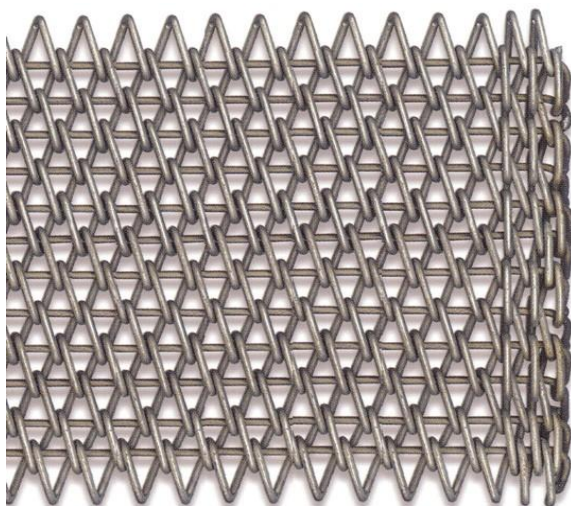
Con rinforzi laterali/centrali, estremità rivettate.

Passo barrette (B) 1" – ½ "

Larghezza max. 350 mm.

#### **APPLICAZIONI:**

Trasporto di manufatti in vetro.



**TYPE E**

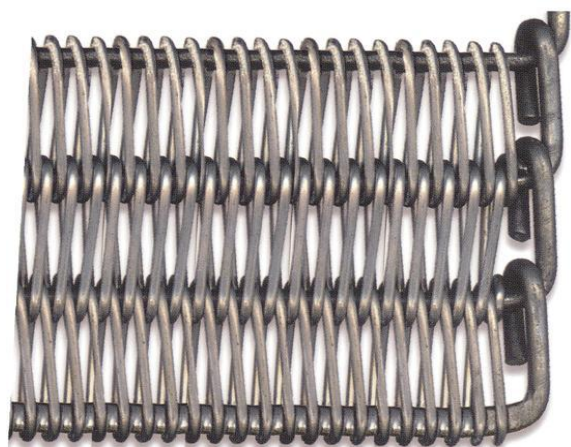
### **Nastri concatenati bordi rinforzati**

Spirali concatenate l'una a l'altra, barrette diritte, bordi rinforzati o saldati per alte temperature.

Larghezza max. 1000 mm.

#### **APPLICAZIONI:**

Industrie della ceramica, trattamenti termici.



**TYPE F**

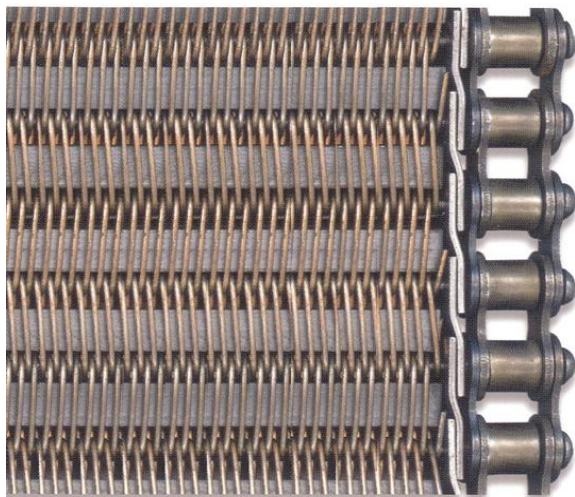
### **Nastri a maglie doppie destre e sinistre**

Bordi agganciati e saldati o solamente agganciati, spirali doppie alterne destre e sinistre, barrette diritte.

Larghezza max. 1000 mm.

#### **APPLICAZIONI:**

Forni per alte temperature.



**TYPE G**

### **Nastri a maglia con catene laterali**

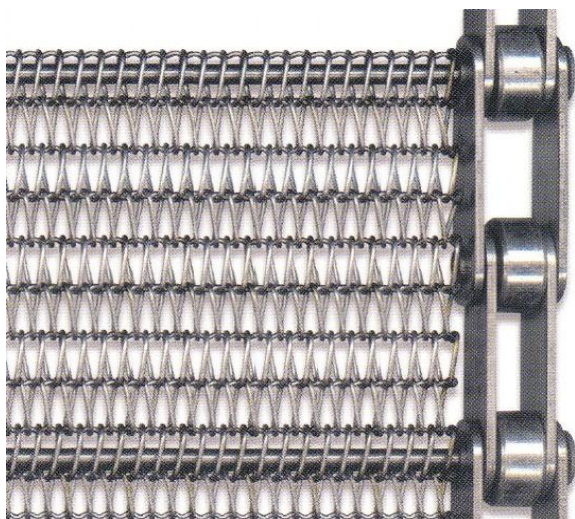
Catena a rulli con perno forato da  $\frac{3}{4}$ " con piastre laterali o  $\frac{1}{2}$ " e  $\frac{5}{8}$ " senza piastre laterali.

Spirali alterne destre e sinistre con guida di rinforzo interna, estremità delle barrette saldate.

Larghezza max. 1000 mm.

#### **APPLICAZIONI:**

Trasporto di materiale di piccole dimensioni, nastro di filtraggio.



**TYPE H**

### **Nastro a maglia con catene laterali**

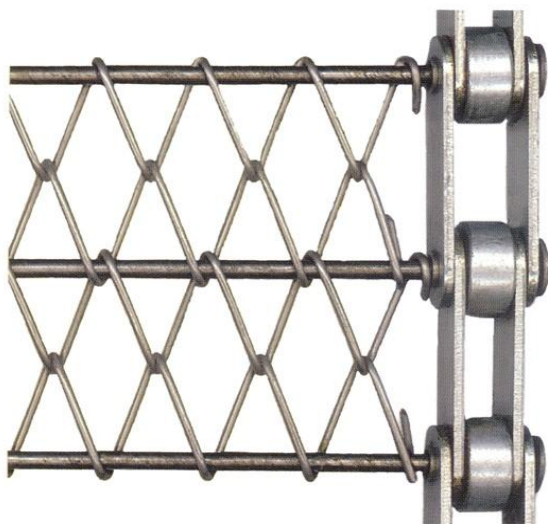
Catena con perno forato passo da 1" a 4" in acciaio inox o C60 trattato termicamente.

Spirali in filo piatto o tondo alterne destre e sinistre, barrette ondulate, bordi saldati.

Larghezza max. 3000 mm.

#### **APPLICAZIONI:**

Pastorizzatori, panifici, pastifici, essiccatoi. Nastro di recupero in vasca.



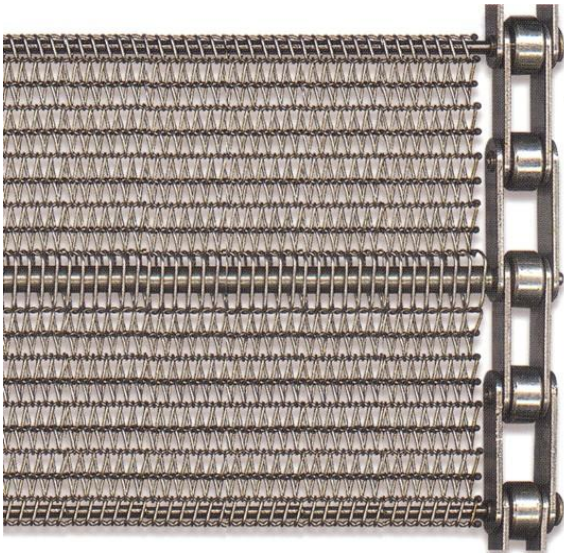
**TYPE I**

### **Nastri concatenati**

Maglia sciolta con bordi agganciati, formati da spirali concatenate destre e sinistre che assicurano un avanzamento regolare del nastro. Barrette saldate, catene a rulli con perno forato.

#### **APPLICAZIONI:**

Essiccazione e raffreddamento.



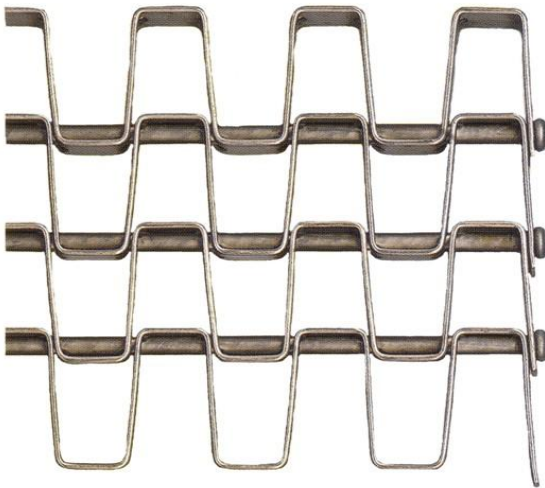
**TYPE L**

### **Nastri portanti con catene laterali**

Bordi saldati, spirali in filo tondo alterne destre e sinistre, barrette ondulate, barrette portanti alternate Ø 13 e Ø 5 passo 200 mm. Catena inox passo 50 mm. Larghezza max. 1800 mm.

#### **APPLICAZIONI:**

Pastorizzatori, panifici, pastifici,



**TYPE GR**

### **Nastri grecati**

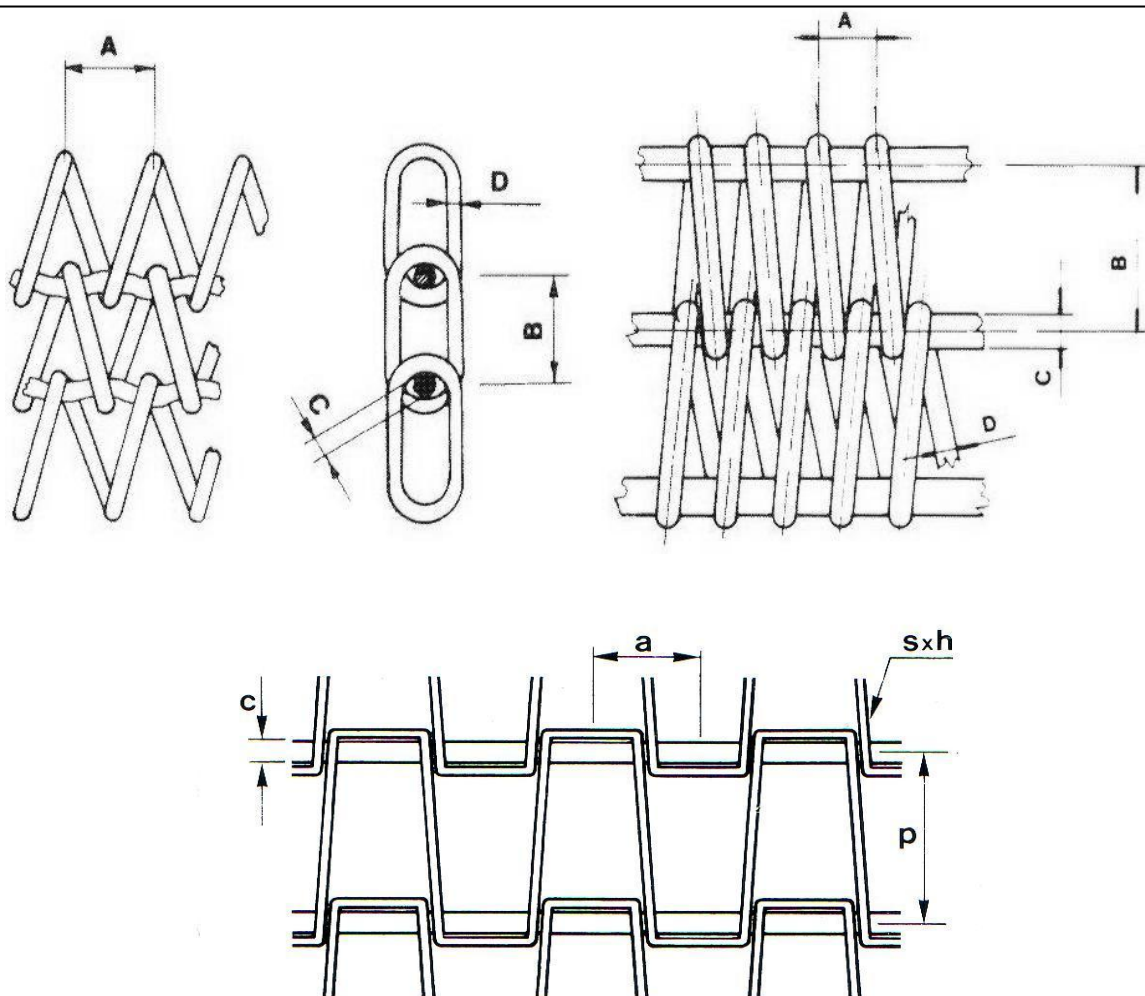
Composti da piattina in acciaio forato, barrette di collegamento dritte

#### **APPLICAZIONI:**

Impianti di lavaggio e raffreddamento

## RUOTE PER NASTRI GREGATI

Ingranaggi	N. Denti	Diametro primitivo mm.	Foro grezzo nel mozzo mm	Per albero Ø min mm.	Per albero Ø max mm.
M29	29	129.02	25	30	60
M29-A	29	126.25	25	30	60
M28	28	234.62	25	30	50
M28-A			45	50	75
M28-B			70	75	100
M28-C			95	100	150
M24	24	152.84	25	30	100
M24-A	24	236.35	25	30	50
M24-B			45	50	75
M24-C			70	75	100
M24-D			90	95	140
M24-E	24	229.45	25	30	50
M24-F			45	50	75
M24-G			70	75	100
M24-H			95	100	140
M28-D	28	240.25	25	30	50
M28-E			45	50	75
M28-F			70	75	100
M28-G			95	100	150
M18	18	287.65	30	35	70
M18-A			70	75	100





## MATERIALI DI COSTRUZIONE E TEMPERATURE DI ESERCIZIO

